

# Suprabond

## MASILLA erpox

2 COMPONENTES



ENDURECE EN  
**10**  
MINUTOS

Suprabond Masilla Erpox está especialmente formulada con partículas de acero en polvo que permiten realizar trabajos de alta exigencia. Una vez curada endurece como metal, pudiéndola perforar, roscar, lijar, limar y pintar. Su práctico formato en barra permite fraccionar y cortar el producto en forma perfecta, garantizando la correcta mezcla de los componentes.

RESISTE HASTA  
**80 °C**

**FÓRMULA EXTRA FUERTE**  
**CONTIENE ACERO EN POLVO**

### APLICACIONES

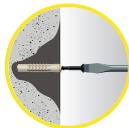
Sella, pega, suelda, rellena y restaura: cañerías, lavatorios, mesadas, exteriores de tanques de agua o combustible, carcazas de hierro, desagües y más.



SELLA



SUELDA



RELLENA



RESTAURA

► Apta para agua fría y caliente

### ADHIERE SOBRE\*

- |            |                   |                     |
|------------|-------------------|---------------------|
| ► METAL    | ► FIBRA DE VIDRIO | ► MADERA            |
| ► HORMIGÓN | ► MÁRMOL          | ► AZULEJOS          |
| ► CERÁMICA | ► VIDRIO          | ► PLÁSTICOS RÍGIDOS |

\*NO APTA PARA CAÑOS DE GAS. NO ADHIERE SOBRE POLIETILENO O POLIPROPILENO.

### INSTRUCCIONES DE USO:



LIMPIÁ

Limpiar la superficie con alcohol medicinal para quitar restos de grasa o aceite. No utilizar thinner.



CORTÁ

Cortar la masilla en la cantidad necesaria.



AMASÁ

Amasar entre 1 min y 1:30 min\* hasta que el color sea completamente uniforme.



APLICÁ

Aplicar ejerciendo fuerte presión sobre la zona a reparar antes del inicio del endurecimiento. Modelar la forma con las manos.

### INDICACIONES ESPECIALES:

- Aplicar sobre superficies completamente limpias, secas y libres de grasa, polvo, óxido y aceite.
- El tiempo que transcurre desde que se obtiene la mezcla uniforme hasta la aplicación no debe superar los 5 minutos. Una vez aplicado sobre la superficie, se puede seguir moldeando.
- Sobre superficies lisas como por ejemplo cobre, chapa galvanizada, acero inoxidable, plomo, etc. es recomendable lijar para mejorar la adherencia. También se puede colocar previamente una fina capa de Adhesivo de Contacto Suprabond Transparente, dejar secar por 30 minutos y luego colocar la Masilla Erpox normalmente.
- En la reparación de cañerías cortar el suministro de agua, vaciar el caño antes de aplicar la masilla y secarlo con un secador de cabello. Dejar fraguar 1 hora para habilitar el suministro. En situaciones de máxima exigencia esperar 24 horas.
- Para obtener orificios la masilla debe penetrar los mismos.
- Presionar la masilla hasta que penetre en la picadura, fisura o grieta a sellar.
- Para aplicaciones en áreas húmedas colocar la masilla ejerciendo presión hasta que la adherencia comience a tener efecto.
- Para acelerar el fraguado y/o si la temperatura es menor a 10 °C aplicar calor con un secador de cabello o alguna fuente cercana de calor.
- A mayor temperatura ambiente y/o mayor cantidad preparada de masilla el tiempo de fraguado es mayor y viceversa.
- Para trabajos que requieran mayor tiempo de curado recomendamos utilizar **Masilla Erpox 1 hora**.
- Conservar el sobrante de masilla no utilizado bien envuelto, dentro de su estuche, para usos posteriores.
- Luego de su uso lavarse inmediatamente las manos y herramientas utilizadas con abundante agua tibia y jabón o detergente.
- Una vez endurecida la masilla solo puede retirarse por medios mecánicos.
- No adhiere sobre polietileno ni polipropileno.
- No apta para caños de gas.

### PRECAUCIONES:

- Evitar el contacto directo con pieles muy sensibles, puede provocar irritación. En estos casos se recomienda el uso de guantes.
- En caso de irritación de la piel lavar inmediatamente con agua tibia y jabón.
- En caso de ingestión o contacto con los ojos lavar con agua y consultar a un médico.
- Mantener fuera del alcance de los niños y animales domésticos.

### INFORMACIÓN TÉCNICA

TIEMPO DE AMASADO*	TIEMPO DE TRABAJO	TIEMPO DE FRAGUADO	PUESTA EN SERVICIO	CURADO TOTAL	RESISTENCIA MÁXIMA A LA TEMPERATURA
Entre 1 min y 1:30 min	5 min	10 min	60 min	24 hs	80 °C

\*TIEMPOS TOMADOS EN 20 g DE MASILLA A 23 °C CON 50% DE HUMEDAD.

www.suprabond.com | [f](#) /SolucionesSuprabond | [v](#) /CanalSuprabond  
[@](#) /Suprabond.ar | [@](#) /Suprabond.cl | [@](#) /Suprabond.uy

Industria Argentina **CONT. NETO 100 g**  
Fabricado por ERPA S.A.C.I.F. Pedernera 1558 (1768) Villa Madero, Buenos Aires. Tel.: (011) 4454-4500.  
Importador para Uruguay Paminor S.A. República 1617 (11200) Montevideo - Uruguay. Tel.: 2401-0304